

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**CONF-DOP\_DT-S-01-22**

Nr. H58-05/0207

|    |                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Eindeutiger Kenncode des Produkttyps                                                                                                                            | <b>HALFEN DETAN-S Zugstabsystem</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 2. | Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4                                    | <b>HALFEN DETAN-S Zugstabsystem</b><br><b>Siehe ETA-05/0207 Anhang B</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 3. | Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|    | Typ und Verwendungszweck                                                                                                                                        | Vorgefertigtes Zugstabsystem bestehend aus Zugstäben, Druckstäben, Gabelstücken, Spaten, zweischnittigen Bolzen, Anschlussblechen, Kreisscheiben und Muffen                                                                                                                                                                                                                                                             |
|    | Verfügbare Produktgrößen                                                                                                                                        | Zugstäbe mit metrischen ISO Gewinden M10 bis M95                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    | Materialeigenschaften der Komponenten                                                                                                                           | Siehe ETA-05/0207, Anhang B2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|    | Einwirkungen                                                                                                                                                    | Vorwiegend ruhende Lasten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 4. | Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5                                          | Leviat GmbH, Liebigstraße 14, 40764 Langenfeld, Germany                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 5. | Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist                                    | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 6. | System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V                                                     | System 2+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 7. | Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird                                                    | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 8. | Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist                              | Das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) erteilte die ETA-05/0207 auf Basis des CUAP 06.02/02, Version Feb. 2003. Die zugelassene Stelle 0780 führte gemäß System 2+ die<br>(i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;<br>(ii) laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle;<br>durch und erteilte das Konformitätszertifikat 0780-CPR-65038 |
| 9. | Erklärte Leistung                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|    | Wesentliche Merkmale                                                                                                                                            | Leistung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|    | Material (BWR 1)                                                                                                                                                | siehe ETA-05/0207 Anhang B2 und B11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|    | Geometrie Abmessungen und Gewinde (BWR 1)                                                                                                                       | siehe ETA-05/0207 Anhang B3 bis B10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|    | Brandverhalten (BWR 2)                                                                                                                                          | Klasse A1 EN 13501-1:2007 +A1:2009                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|    | Sicherheit und Barriere-freiheit bei der Nutzung (BWR 4)                                                                                                        | siehe BWR 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**CONF-DOP\_DT-S-01-22**

Nr. H58-05/0207

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                      |                                                                                                         |                                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Erklärte Leistung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                      |                                                                                                         |                                        |
| Wesentliche Merkmale                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Berechnungsgrundlage                                                                                 | Leistung                                                                                                | Harmonisierte technische Spezifikation |
| Tragfähigkeit (BWR 1)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | EN 1993-1-1:2005+AC:2009<br>EN 1993-1-8:2005 +AC:2009                                                | siehe ETA-05/0207 Anhang A                                                                              | EAD 200032-00-0602                     |
| Systemdurchmesser [mm]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                      | Bemessungswert des Zugstabsystems $F_{t, RD}$ [kN]<br>mit $\gamma_{M0} = 1,00$ und $\gamma_{M2} = 1,25$ |                                        |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 21,30                                                                                                   |                                        |
| 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 30,94                                                                                                   |                                        |
| 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 81,22                                                                                                   |                                        |
| 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 126,9                                                                                                   |                                        |
| 24                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 182,7                                                                                                   |                                        |
| 27                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 238,1                                                                                                   |                                        |
| 30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 290,6                                                                                                   |                                        |
| 36                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 423,4                                                                                                   |                                        |
| 42                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 581,1                                                                                                   |                                        |
| 48                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 763,7                                                                                                   |                                        |
| 52                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 911,3                                                                                                   |                                        |
| 56                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 1052,4                                                                                                  |                                        |
| 60                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 1224,5                                                                                                  |                                        |
| 76                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 2016,2                                                                                                  |                                        |
| 85                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 2493,7                                                                                                  |                                        |
| 95                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      | 3161,6                                                                                                  |                                        |
| Die angegebenen Werte für die Teilsicherheitsbeiwerten $\gamma_{M0} = 1,00$ und $\gamma_{M2} = 1,25$ , sind empfohlene Mindestwerte. Sie sollten verwendet werden, sofern in den nationalen Vorschriften des Mitgliedstaats, in dem das Zugstabsystem verwendet wird bzw.im nationalen Anhang zu Eurocode 3 keine [abweichenden] Werte festgelegt sind. |                                                                                                      |                                                                                                         |                                        |
| Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                      | -                                                                                                       |                                        |
| 10.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. |                                                                                                         |                                        |
| Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                      |                                                                                                         |                                        |

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**CONF-DOP\_DT-S-01-22**

Nr. H58-05/0207

Langenfeld, 02.01.2022

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von



Chris Oberli  
(Managing Director | Europe Central)



Dr. Ing. Dirk Albartus  
(Prokurist)