

LEISTUNGSERKLÄRUNG

CONF-DOP_ SPA-03-24

Nr. H27-1090/1

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	HALFEN Sandwichplattenanker SPA
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4	Herstellerkennzeichen: HALFEN oder H Typenkennzeichen und Produkttyp: siehe Etikett
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	
	Typ und Verwendungszweck	Anker zur Anbindung der Vorsatzschale an die Tragschale bei der Herstellung von drei- oder vierschichtigen Stahlbetonwandtafeln
	Verfügbare Produktgrößen	SPA-1: 05/ 07/ 09/ 10 SPA-2: 05/ 07/ 09/ 10 SPA-FLEX: 04/ 05/ 07 SPA-A: 03/ 04/ 05 SPA-B: 03/ 04/ 05 SPA-N: 03/ 04/ 05/ 06
	Für die Verwendung in	Beton $\geq$ C30/37 gemäß EN 206
	Material und Anwendungsbereiche	Nichtrostender Stahl in CRC III (siehe allg. bauaufsichtliche Zulassung/ allg. Bauartgenehmigung Z-21.8-1926) oder CRC II gem. EN 1993-1-4, Tabelle A.3
	Beanspruchungen	Statische und quasistatische Lasten
4.	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5	Leviat GmbH, Liebigstraße 14, 40764 Langenfeld, Germany
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist	-
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V	System 2+
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird	Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2451 hat in Bezug auf die Herstellung: • Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; • Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: • EG-Zertifikat 2451-CPR-EN1090-2013.0316.005 (Werk Artern, Deutschland). Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2499 hat in Bezug auf die konstruktive Bemessung: • Beurteilung der erforderlichen Einrichtungen, Fachkompetenz und Ressourcen; • Beurteilung der Verfahren für die Bemessung einschl. Kontrollverfahren nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: • Konformitätszertifikat 2499-CPR-0113070-00-06 (Werk Langenfeld, Deutschland).
8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist	-

LEISTUNGSERKLÄRUNG

CONF-DOP_SPA-03-24

Nr. H27-1090/1

9.	Erklärte Leistung		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Geometrische Daten	Toleranzen nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2	
	Schweißseignung	NPD	
	Bruchzähigkeit	NPD	
	Brandverhalten	Klasse A1 nach EN 13501-1	
	Freisetzung von Cadmium und dessen Verbindungen	NPD	
	Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
	Dauerhaftigkeit	Nichtrostender Stahl gemäß Nr. 3	
	Tragfähigkeit	Bemessung nach DIN 18800-1: 2008 + Z-30.3-6: 2014, siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.8-1926	
	Ermüdungsfestigkeit	NPD	
	Feuerwiderstand	NPD	
	Herstellung	Nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2, Ausführungsklasse EXC2	
	Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:		-
10.	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.		

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Langenfeld, 14.03.2024

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von



Stephan Bauerdick
(Operations Director | Central Operations)



Dr. Ing. Dirk Albartus
(Prokurist)