

LEISTUNGSERKLÄRUNG

CONF-DOP_SUK-01-22

Nr. H24-1090-1/1

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	HALFEN Schienenunterkonstruktion SUK
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4	Herstellerkennzeichen: HALFEN oder H
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	
	Typ und Verwendungszweck	Halfen Natursteinanker Traganker SUK zur Befestigung hinterlüfteter Außenwandbekleidungen aus Naturstein an Unterkonstruktionen aus Stahl
	Verfügbare Produktgrößen	Produktgrößen entsprechend Design und Tragfähigkeit, SUK A; SUK BG-M10; SUK DH-0,8-2; SUK DT-1,2-1; SUK DT-1,2-2; SUK F-5,0; SUK HS-1,6-1; SUK HS-1,6-2; SUK TSG-0,8-1-M12; SUK TSG-0,8-2-M12; SUK TSG-1,5-1-M16; SUK TSG-1,5-2-M16; SUK SV-0,8-8; SUK Z21; SUK Z41
	Für die Verwendung in	Beton $\geq$ C20/25 gemäß EN 206-1 Mauerwerk $\geq$ 12 N/mm ²
	Material und Anwendungsbereiche	Nichtrostender Stahl 1.4062/ 1.4162/ 1.4362/ 1.4404 / 1.4571 gem. EN 10088-2 für mittlere Korrosionsbelastung (Korrosionsschutzklasse III)
	Beanspruchungen	Statische und quasistatische Lasten
4.	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5	Leviat GmbH, Liebigstraße 14, 40764 Langenfeld, Deutschland
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist	-
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V	System 2+
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird	Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2451 hat gemäß System 2+ in Bezug auf die Herstellung: • Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; • Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und folgende Zertifikate ausgestellt: - Konformitätszertifikat 2451-CPR-EN1090-2015.0327.xxx - Schweißzertifikat SLVHa-EN1090-2.00065.2012.xxx (Werk Polen). Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2499 hat gemäß System 2+ in Bezug auf die konstruktive Bemessung: • Beurteilung der erforderlichen Einrichtungen, Fachkompetenz und Ressourcen; • Beurteilung der Verfahren für die Bemessung einschl. Kontrollverfahren vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätszertifikat 2499-CPR-0113070-00-xx (Werk Langenfeld, Deutschland).

LEISTUNGSERKLÄRUNG

CONF-DOP_SUK-01-22

Nr. H24-1090-1/1

8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist	-	
9.	Erklärte Leistung		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Geometrische Daten	Toleranzen nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2	
	Schweißseignung	NPD	
	Bruchzähigkeit	NPD	
	Brandverhalten	Klasse A1 nach EN 13501-1	
	Freisetzung von Cadmium und dessen Verbindungen	NPD	
	Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
	Dauerhaftigkeit	Nichtrostender Stahl gemäß Nummer 3	
	Tragfähigkeit	Bemessung nach EN 1993-1-1:2005 + AC:2009 und EN 1993-1-4:2006 + A1:2015	
	Ermüdungsfestigkeit	NPD	
	Feuerwiderstand	NPD	
	Herstellung	Nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2, Ausführungsklasse EXC2	
	Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:		-
10.	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.		
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.			

Langenfeld, 02.01.2022

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von



Chris Oberli
(Managing Director | Europe Central)



Dr. Ing. Dirk Albartus
(Prokurist)